



**MONTARBRAZIL**  
CORPORATION



## Sistemas para movimentação de cargas leves



## MANIPULADOR A VÁCUO VQL VC

**FEZER**

Simply move more.

MontarBrazil Ltda.

Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901

Tel.: +55 (11) 3832-3231 | [montarbrasil@montarbrasil.com.br](mailto:montarbrasil@montarbrasil.com.br)

## MANIPULADOR A VÁCUO VQL VC

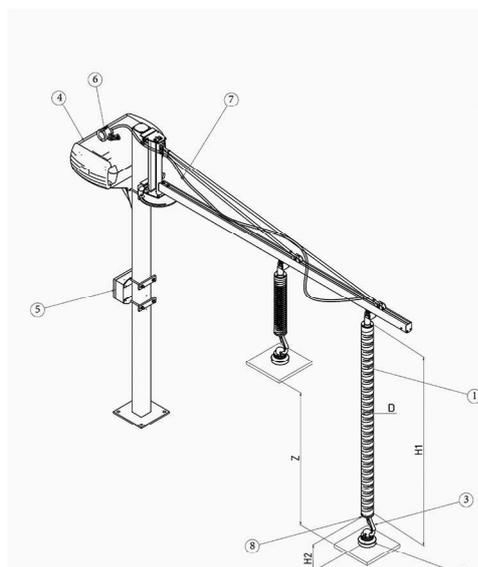
O manipulador a vácuo de alta velocidade VQL VC foi especialmente desenvolvido pelo fabricante alemão Fezer, para manipular materiais pesando até 50 kg, com total liberdade de movimento e agilidade. Por ser flexível e compacto, proporciona ao operador uma manipulação de cargas com apenas uma mão, sem qualquer esforço e de forma ergonômica.

A alça de comando, por exemplo, incorpora as funções de sucção, subir, descer e de liberação da carga. Esta característica permite que o manipulador a vácuo de alta velocidade VQL VC funcione com rapidez e garante tempos de ciclo mais curtos. Ideal para movimentar bagagens, caixas, caixotes ou engradados que precisam ser recolhidos ou reembalados de forma ágil e segura. Pode ser usado com uma base de fixação direta, para movimentações horizontais, ou com rótula giratória e adaptador para entomar manualmente o material. A ferramenta de pega pode ser facilmente adaptada às necessidades do processo e do material a ser movimentado.



Modelo	VQL VC											
Fabricante	Fezer											
Variantes	Tipo de manipulação	Capacidade de carga horiz. / vert.	Dimensões do equipamento		Gerador de vácuo	Velocidade de elevação	Alça de controle H2	Comprimento do tubo H1	Curso Z	Diâmetro do tubo D	Altura da cabeça de sucção* H3	Peso próprio*
		(kg)	min. (mm)	máx. (mm)	(m³/h)	(m/min)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
VQL VC 100	horizontal	35	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.25	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	100	100 - 250	6 - 10
VQL VC 100-90	giratória	35 / 30	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.25	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	100	100 - 250	6 - 10
VQL VC 120	horizontal	50	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	120	100 - 250	6 - 10
VQL VC 120-90	giratória	50 / 40	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	120	100 - 250	6 - 10

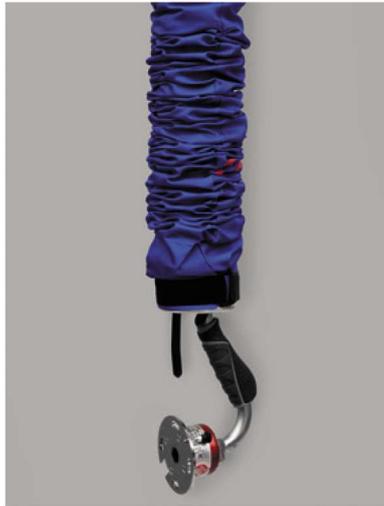
\* variam de acordo com as ventosas utilizadas.



- 1 - Unidade de elevação composta por rótula superior, tubo de elevação e cabeça de sucção. Em caso de queda de energia, uma válvula de segurança na rótula superior permite que as cargas aspiradas desçam lentamente e de forma controlada até o solo.
- 2 - Terminal de sucção com adaptações individuais. O fator de segurança de 2,5 proporciona a aderência necessária para o manuseio seguro de cargas.
- 3 - Acessórios para as ventosas. Acoplamentos de engate rápido, dispositivos rotativos.
- 4 - Geradores de vácuo robustos e poderosos. Garantem o acúmulo do vácuo necessário e operações de manuseio rápido.
- 5 - Disjuntor de proteção do motor ou controle remoto. Protege os geradores de vácuo contra sobrecarga e oferece a possibilidade de controle remoto através da unidade de controle.
- 6 - Filtros de ar substituíveis. Protegem os geradores de vácuo contra contaminações e danos.
- 7 - Mangueira de ar. Conecta os geradores de vácuo à unidade de elevação. Comprimentos de até 50 m e mais são possíveis.
- 8 - Parafuso para ajuste da altura de trabalho. Permite que o tubo de elevação seja ajustado a uma altura ergonomicamente adequada.



Unidade de elevação com cabeça fixa movimentação puramente horizontal ou de cargas em movimento.



Unidade de elevação com rótula giratória para movimentação horizontal, vertical ou basculante de cargas.



A Fezer oferece uma grande variedade de ventosas para atender aos mais diversos tipos de materiais. De ventosas individuais, em formato redondo e plano para movimentar tambores e barras, até ventosas para sacarias, com saia adicional, para uma melhor sucção do material.

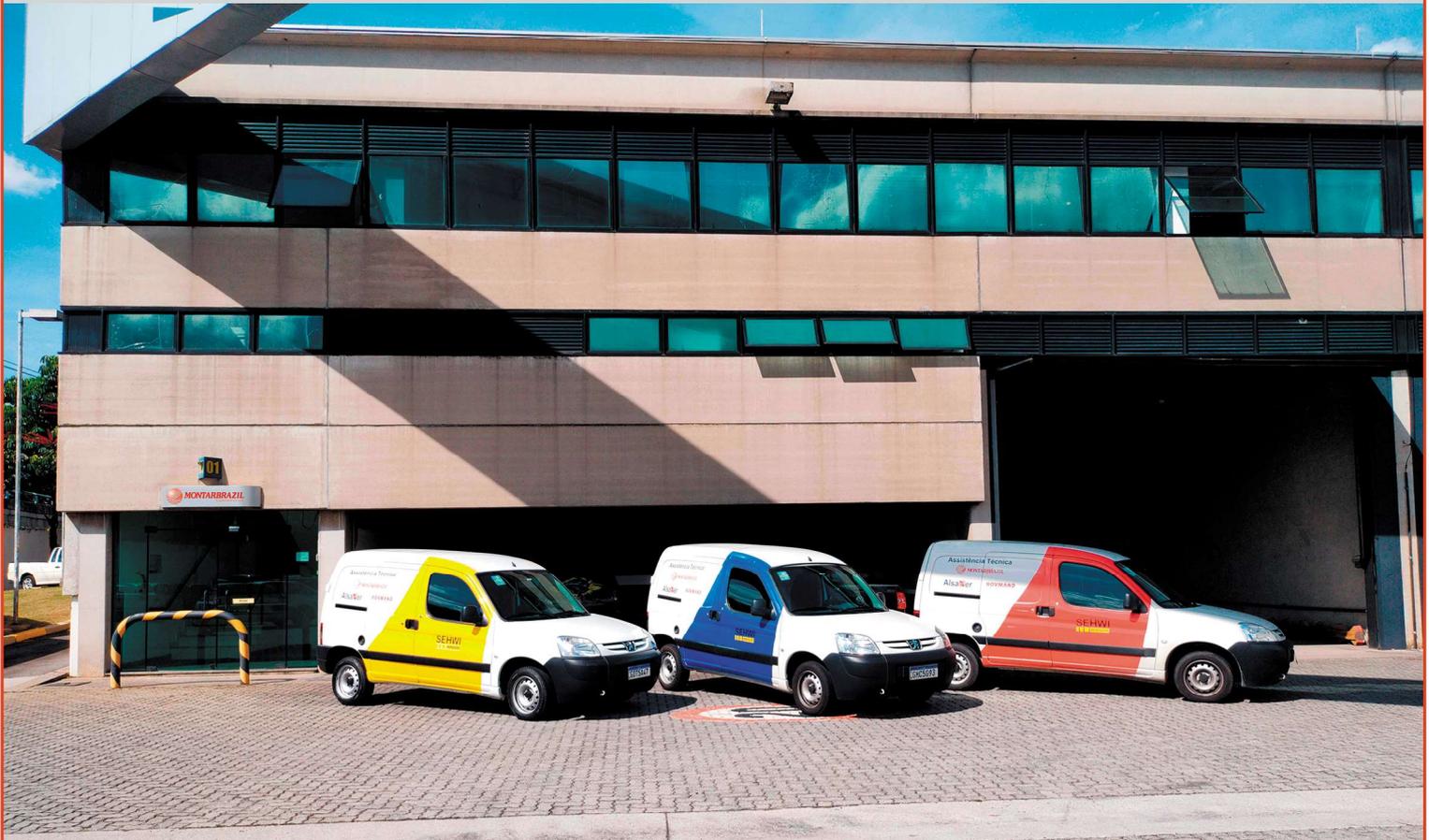


Unidade de controle com função de liberação rápida: pega - sobe - desce - solta.

Unidade de controle MultiStacker para manipulação de materiais em qualquer altura.



**MAIS INFORMAÇÕES?  
FALE AGORA COM NOSSA  
EQUIPE COMERCIAL!**



## QUEM SOMOS

A Montarbazil é uma empresa especializada em movimentação de cargas leves, que atua desde 1998 em todo o território nacional. Somos hoje uma das principais empresas no fornecimento de equipamentos e sistemas completos para a manipulação de cargas, destinados a todos os segmentos industriais.

Trabalhamos com produtos de altíssima tecnologia, que podem ser utilizados individualmente, combinados com outros ou adaptados para complementar qualquer outro sistema de manipulação.

Nossa vasta experiência na área de movimentação de materiais vai desde a consultoria inicial e visitas presenciais até treinamentos dedicados e assistência técnica qualificada.

Nos especializamos em desenvolver e implementar projetos especiais, buscando oferecer a melhor solução para o desafio em movimentação de cargas dos nossos clientes. Todos os nossos projetos são executados por profissionais qualificados e visam uma manipulação racional e ergonômica de cargas, que resultam na eliminação do esforço físico dos operadores, de maneira segura e eficiente. Como consequência, a utilização dos nossos equipamentos traz uma maior produtividade para as empresas, assim como melhorias nos processos internos e a redução dos custos operacionais.

## ONDE ESTAMOS

Condomínio Espace Center, Galpão 1  
Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila  
Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901

## FALE CONOSCO

Telefone: +55 (11) 3832-3231  
montarbazil@montarbazil.com  
www.montarbazil.com.br



<https://www.linkedin.com/company/montarbazil-ltda>



<https://www.instagram.com/montarbazil/>



<https://www.facebook.com/montarbazil>



<https://www.youtube.com/channel/UCpwGf7RnzBtNcR2TkqWvtfw>