



MONTARBRAZIL
CORPORATION



Sistemas para movimentação de cargas leves



MANIPULADOR A VÁCUO VPL VM

FEZER
Simply move more.

MontarBrazil Ltda.

Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901

Tel.: +55 (11) 3832-3231 | montarbrasil@montarbrasil.com.br

MANIPULADOR A VÁCUO VPL VM

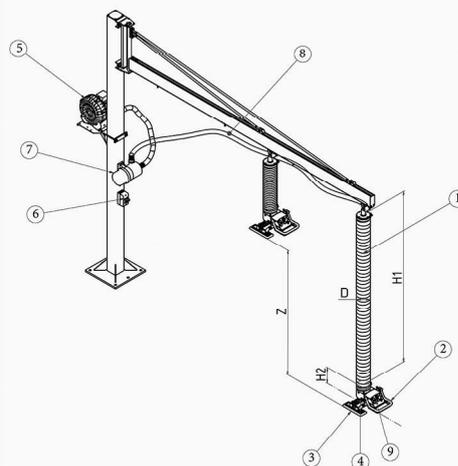
O manipulador a vácuo VPL VM, do fabricante alemão Fezer, é uma solução em movimentação de materiais desenvolvida para oferecer mais segurança e conforto ao operador, além de também otimizar os processos de produção e aumentar a produtividade das empresas. Usando apenas uma mão, cargas pesando até 300 kg podem ser facilmente movimentadas a uma velocidade de elevação de até 50 m/min, de forma ergonômica e eficiente. Por conta da sua flexibilidade aos diferentes tipos de aplicações, o manipulador a vácuo VPL VM pode ser utilizado para manipular cargas e materiais em todos os setores da indústria.

A funcionalidade do manipulador a vácuo VPL VM se dá através de um sistema fechado composto de bomba de vácuo, mangueira de ar, tubo e terminal de sucção que mantém o material seguro e sob controle por uma válvula de retenção integrada, mesmo em caso de queda de energia.

O manipulador a vácuo VPL VM conta com função de troca rápida, para trocar o terminal de sucção sem interromper a operação, alças de comando prolongadoras ou articuladas para fácil ajuste às dimensões da peça e à altura de trabalho, rótula de giro 360°, caixa antirruído para a bomba a vácuo, dispositivo de rotação manual e pneumática, ventilação para desengate rápido de peças densas e controle remoto na alça de comando para ligar e desligar a bomba a vácuo.

Modelo	VPL VM										
Fabricante	Fezer										
Variantes	Capacidade de carga horiz. / vert.	Dimensões do equipamento		Gerador de vácuo	Velocidade de elevação	Alça de controle L1	Comprimento do tubo H1	Curso Z	Diâmetro do tubo D	Altura da cabeça de sucção* H2	Peso próprio*
	(kg)	min. (mm)	máx. (mm)	(m³/h)	(m/min)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
VPL VM 100	30 / 25	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	100	150 - 350	6 - 10
VPL VM 120	40 / 35	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	120	150 - 350	6 - 10
VPL VM 140	50 / 40	500 x 500	2.000 x 1.000	SKV160	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	140	150 - 350	8 - 12
VPL VM 160	65 / 50	500 x 500	3.000 x 1.500	SKV160	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	160	175 - 400	8 - 12
VPL VM 180	85 / 65	750 x 750	3.000 x 1.500	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	180	175 - 400	12 - 16
VPL VM 200	110 / 90	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	200	175 - 400	12 - 16
VPL VM 230	140 / 120	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	230	175 - 400	14 - 20
VPL VM 250	200 / 160	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	250	175 - 400	14 - 20
VPL VM 2x230	250 / 200	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV260	25 - 50	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	2x230	200 - 400	30 - 36
VPL VM 2x250	300 / 250	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV260	25 - 50	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	2x250	200 - 400	30 - 36

* variam de acordo com as ventosas e acessórios utilizados.



- 1 - Unidade de elevação composta por rótula superior, tubo de elevação e cabeça de sucção.
Em caso de queda de energia, uma válvula de segurança na rótula superior permite que as cargas aspiradas desçam lentamente e de forma controlada até o solo.
- 2 - Unidade de controle com alavanca de operação e barra de controle para as funções "abaixar", "levantar" e "soltar".
Operação intuitiva em design com otimização de ruído.
- 3 - Terminal de sucção com adaptações individuais.
O fator de segurança de 2,5 proporciona a aderência necessária para o manuseio seguro de cargas.
- 4 - Acessórios.
- 5 - Geradores de vácuo robustos e poderosos.
Garantem o acúmulo do vácuo necessário e operações de manuseio rápido.
- 6 - Disjuntor de proteção do motor ou controle remoto.
Protege os geradores de vácuo contra sobrecarga e oferece a possibilidade de controle remoto através da unidade de controle.
- 7 - Filtros de ar substituíveis.
Protegem os geradores de vácuo contra contaminações e danos.
- 8 - Mangueira de ar.
Conecta os geradores de vácuo à unidade de elevação. Comprimentos de até 50 m e mais são possíveis.
- 9 - Parafuso para ajuste da altura de trabalho.
Permite que o tubo de elevação seja ajustado a uma altura ergonomicamente adequada.



Unidade de elevação com rótula superior, terminal de sucção e unidade de controle feitos inteiramente em aço inoxidável. Para as exigências ATEX, o tubo de elevação recebe um revestimento antiestático especial e uma inserção interna de fio de cobre aberta. Todos os componentes são conectados eletricamente, para garantir a equalização de potencial necessária.



Função de troca rápida



Unidade de controle sem fio

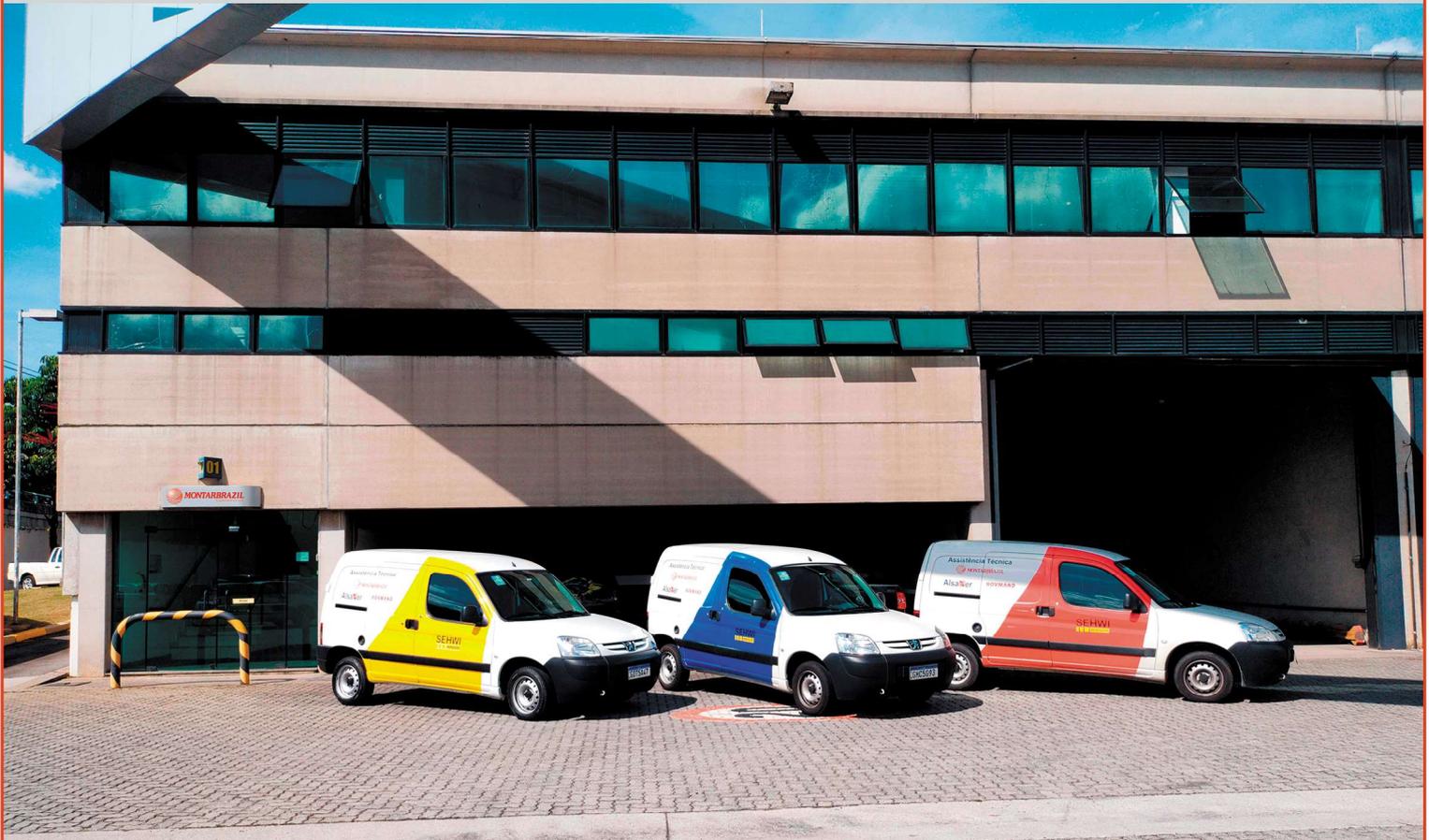


Unidade de controle padrão



Unidade de controle pneumático





QUEM SOMOS

A Montarbazil é uma empresa especializada em movimentação de cargas leves, que atua desde 1998 em todo o território nacional. Somos hoje uma das principais empresas no fornecimento de equipamentos e sistemas completos para a manipulação de cargas, destinados a todos os segmentos industriais.

Trabalhamos com produtos de altíssima tecnologia, que podem ser utilizados individualmente, combinados com outros ou adaptados para complementar qualquer outro sistema de manipulação.

Nossa vasta experiência na área de movimentação de materiais vai desde a consultoria inicial e visitas presenciais até treinamentos dedicados e assistência técnica qualificada.

Nos especializamos em desenvolver e implementar projetos especiais, buscando oferecer a melhor solução para o desafio em movimentação de cargas dos nossos clientes. Todos os nossos projetos são executados por profissionais qualificados e visam uma manipulação racional e ergonômica de cargas, que resultam na eliminação do esforço físico dos operadores, de maneira segura e eficiente. Como consequência, a utilização dos nossos equipamentos traz uma maior produtividade para as empresas, assim como melhorias nos processos internos e a redução dos custos operacionais.

ONDE ESTAMOS

Condomínio Espace Center, Galpão 1
Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila
Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901

FALE CONOSCO

Telefone: +55 (11) 3832-3231
montarbazil@montarbazil.com
www.montarbazil.com.br



<https://www.linkedin.com/company/montarbazil-ltda>



<https://www.instagram.com/montarbazil/>



<https://www.facebook.com/montarbazil>



<https://www.youtube.com/channel/UCpwGf7RnzBtNcR2TkqWvtfw>