

MONTARBRAZIL
CORPORATION



Sistemas para movimentação de cargas leves



FEZER
Simply move more.

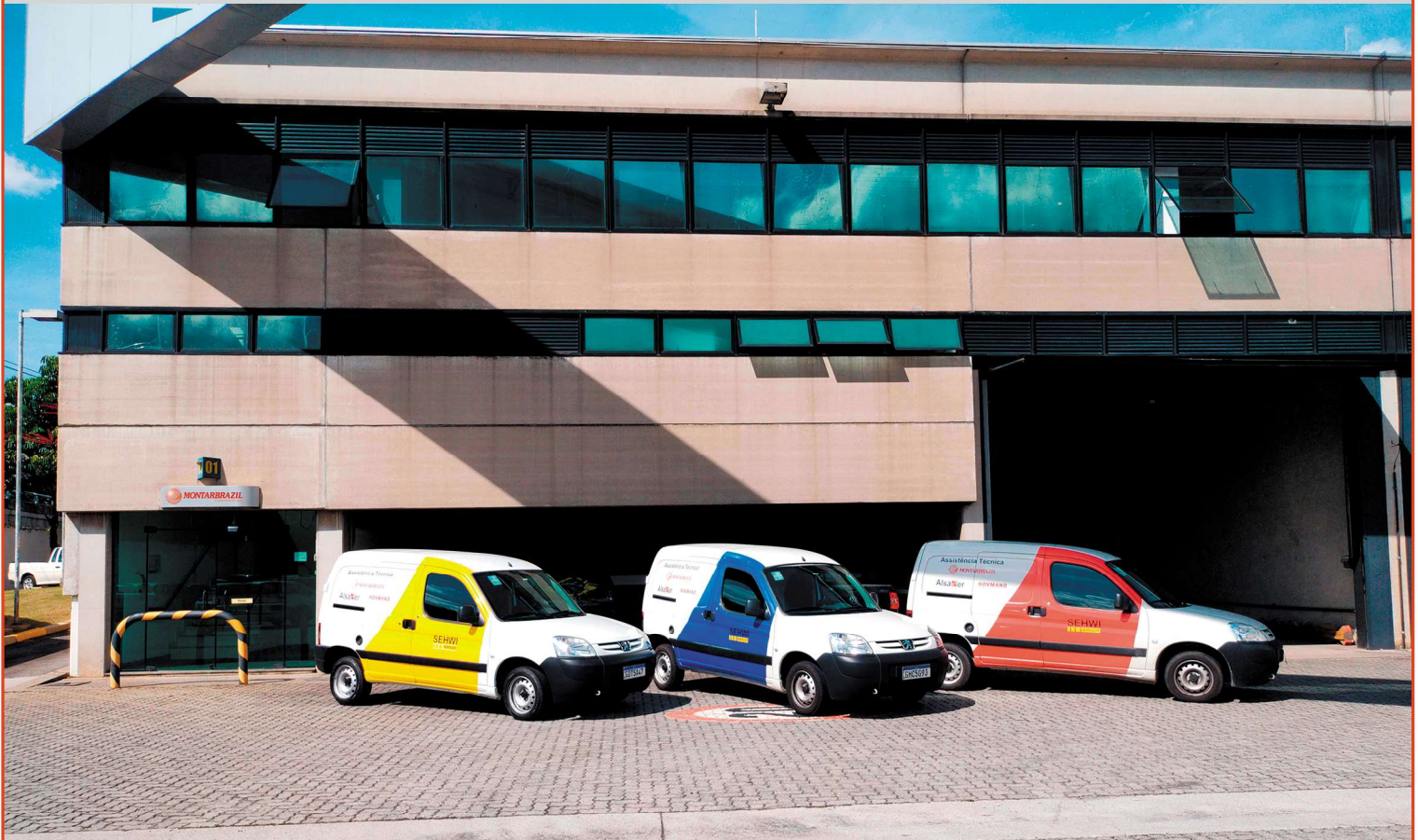
AlsaMer

HOVMAND
LIFTING & MOVING TECHNOLOGY

 **TRANSLYFT®**

 **AL LIFT**

MontarBrazil Ltda.
Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901
Tel.: +55 (11) 3832-3231 | montarbrasil@montarbrasil.com.br



QUEM SOMOS

A Montarbazil é uma empresa especializada em movimentação de cargas leves, que atua desde 1998 em todo o território nacional. Somos hoje uma das principais empresas no fornecimento de equipamentos e sistemas completos para a manipulação de cargas, destinados a todos os segmentos industriais.

Trabalhamos com produtos de altíssima tecnologia, que podem ser utilizados individualmente, combinados com outros ou adaptados para complementar qualquer outro sistema de manipulação.

Nossa vasta experiência na área de movimentação de materiais vai desde a consultoria inicial e visitas presenciais até treinamentos dedicados e assistência técnica qualificada.

Nos especializamos em desenvolver e implementar projetos especiais, buscando oferecer a melhor solução para o desafio em movimentação de cargas dos nossos clientes. Todos os nossos projetos são executados por profissionais qualificados e visam uma manipulação racional e ergonômica de cargas, que resultam na eliminação do esforço físico dos operadores, de maneira segura e eficiente. Como consequência, a utilização dos nossos equipamentos traz uma maior produtividade para as empresas, assim como melhorias nos processos internos e a redução dos custos operacionais.

ONDE ESTAMOS

Condomínio Espace Center, Galpão 1
Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila
Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901

FALE CONOSCO

Telefone: +55 (11) 3832-3231
montarbazil@montarbazil.com
www.montarbazil.com.br



<https://www.linkedin.com/company/montarbazil-ltda>



<https://www.instagram.com/montarbazil/>



<https://www.facebook.com/montarbazil>



<https://www.youtube.com/channel/UCpwGf7RnzBtNcR2TkqWvtfw>



PARCEIROS

Para oferecer as melhores soluções em movimentação de cargas leves aos nossos clientes, a MontarBrazil estabeleceu parceria com renomados fabricantes europeus de equipamentos para manipulação de materiais. Todos eles oferecem produtos ergonômicos de qualidade garantida e com tecnologia de ponta.

HOVMAND LIFTING & MOVING TECHNOLOGY

Com mais de 45 anos de existência, a dinamarquesa Hovmand, se especializou em elevadores elétricos na década de 90. Oferecem soluções de elevação personalizadas ou padrão, combinando mastros, chassis, pernas e plataformas para atender as especificações do cliente nos mais variados segmentos industriais.

FEZER Simply move more.

A Alemanha é mundialmente conhecida pela tradição em engenharia, além de também ser tida como referência na área. São justamente estes os motivos que nos chamaram a atenção nos manipuladores a vácuo da alemã Fezer. Seus equipamentos para movimentação de materiais possuem aplicações tão variadas, que podem manipular sem qualquer esforço e com total segurança, cargas pesando de 50 kg a 50 t.



A AL-Lift é mais um parceiro dinamarquês que desenvolve unidades móveis a vácuo ou elétricas, ideais para movimentar materiais em locais de difícil acesso e/ou que precisem ser transportados de um lugar para outro. Podem ter fonte de alimentação externa ou a bateria. Os modelos a bateria proporcionam autonomia total para até 8h de trabalho e são o que há de mais moderno em ergonomia na movimentação de materiais.



A também dinamarquesa Translyft se especializou em mesas elevatórias para a elevação de materiais diversos, incluindo àqueles que requerem normas ATEX ou que exigem higiene extrema. Seus equipamentos podem ser de aço pintado, galvanizado ou inoxidável e oferecem a ergonomia necessária para melhorar o bem-estar, reduzir os custos operacionais e aumentar a produtividade nos processos.

AlsaNner



Alsanner Equipamentos Ltda. atua no mercado desde 2008. É uma empresa especializada em equipamentos para movimentação de materiais pesando entre 30 kg e 50 t. Distribuem equipamentos ergonômicos de altíssima qualidade, para os mais variados tipos de aplicações e destinados a todos os segmentos da indústria. Oferecem consultoria personalizada, projetos especiais sob medida, treinamentos dedicados e individuais, montagem e assistência técnica especializada.





ELEVADORES ELÉTRICOS



ELEVADORES ELÉTRICOS

Os elevadores elétricos são equipamentos especialmente desenvolvidos para a manipulação e o transporte de materiais diversos, visando a redução do esforço físico, o aumento do conforto e da segurança do operador, e o aumento da produtividade.

A Montarbrasil trabalha com os elevadores elétricos do fabricante dinamarquês Hovmand, distribuindo qualidade, tecnologia de ponta e ergonomia para todo o Brasil.

São 7 diferentes modelos em alumínio ou aço inoxidável, com soluções em elevação para cargas pesando até 300 kg, que podem ser adaptadas conforme às necessidades de seus processos. Confira a seguir.

Modelo	IMPACT 70			IMPACT 80		IMPACT 90			IMPACT 130				IMPACT 200			
Fabricante	Hovmand															
Variante	Low (L)	Small (S)	Medium (M)	Low (L)	Medium (M)	Low (L)	Medium (M)	High (h)	Low (L)	Medium (M)	High (H)	High 2 (H2)	High 3 (H3)	Low (L)	Medium (M)	High (H)
Peso	27 kg	28 kg	30 kg	30 kg	33kg	43 kg	45 kg	47 kg	43 kg	45 kg	47 kg	61 kg	64 kg	45 kg	47 kg	49 kg
Altura	1.225 mm	1.517 mm	1.917 mm	1.520 mm	1.920 mm	1.520 mm	1.920 mm	2.320 mm	1.520 mm	1.920 mm	2.320 mm	2.500 mm	3.046 mm	1.567 mm	1.976 mm	2.376 mm
Altura de elevação	985 mm	1.285 mm	1.685 mm	985 mm	1.642 mm	1.242 mm	1.642 mm	2.042 mm	1.242 mm	1.642 mm	2.042 mm	2.180 mm	2.771 mm	1.232 mm	1.641 mm	2.041 mm
Capacidade, 400 mm do mastro	70 kg			80 kg		90 kg			130 kg				100 kg	200 kg		
Velocidade normal	100 -125 mm/s			100 -125 mm/s		270 mm/s			100 - 125 mm/s				100 - 125 mm/s			
Velocidade reduzida	-			-		125 mm/s			20 - 100 mm/s				20 - 100 mm/s			
Classe de proteção	IP41			IP41		IP41			IP41				IP41			
Baterias	24V, 7,2 Ah			24V, 9,0 Ah ou 24V, 18 Ah (opcional)		24V, 7,2 Ah			24V, 9,0 Ah ou 24V,18Ah (opção de bateria substituível)				24V, 9,0 Ah			
Recarregador	100 - 240V 50/60Hz – 1,8 Amps			100 - 240V 50/60Hz – 2 Amps		24V, 9,0 Ah ou 24V,18AH (opcional)			100 - 240V, 50 / 60Hz - 2A				100 - 240V, 50 / 60Hz – 2A			
Tempo de recarga	4-5 horas (80%) / 8 horas (100%)			4-5 horas (80%) / 8 horas (100%)		4-5 horas (80%) / 8 horas (100%)			4-5 horas (80%) / 8 horas (100%)				4 - 5 horas (80%) / 8 horas (100%)			
Nível de ruído	≤ 70 Db(A)			≤ 70 Db(A)		≤ 70 Db(A)			≤ 70 Db(A)				≤ 70 Db(A)			
Força de vibração	≤ 2,5 m/s ²			≤ 2,5 m/s ²		≤ 2,5 m/s ²			≤ 2,5 m/s ²				≤ 2,5 m/s ²			



Modelo	E300	
Fabricante	Hovmand	
Variantes	Medium (M)	High (H)
Peso	105 kg	115 kg
Altura	1.970 mm	2.320 mm
Altura de elevação	1.300 mm	1.650 mm
Capacidade	300 kg, 400 mm do mastro	
Velocidade normal	100 - 125 mm/s	
Velocidade reduzida	20 - 100 mm/s	
Classe de proteção	IP65 (bateria removida do elevador IP66)	
Baterias	24V, 18.0 Ah	
Recarregador	100 - 240V, 50 / 60Hz - 3A	
Tempo de recarga	4 - 5 horas (80%) / 8 horas (100%)	
Nível de ruído	≤ 70 Db(A)	
Força de vibração	≤ 2,5 m/s ²	
Capacidade de elevação das plataformas		
Instruções para peso máximo do material (kg) para E300		
Barra (D)	300	
Barra dupla (DD)	300	
Manipulador de bobina elétrica (VER)	200	
Braçadeira giratória (EG6)	250	
Braçadeira de entornar (EG8)	140	
Plataforma de aço inoxidável (EP)	300	
Braço do guincho (KA)	200	
Garfo (G)	300	



Bateria removível



Controle remoto

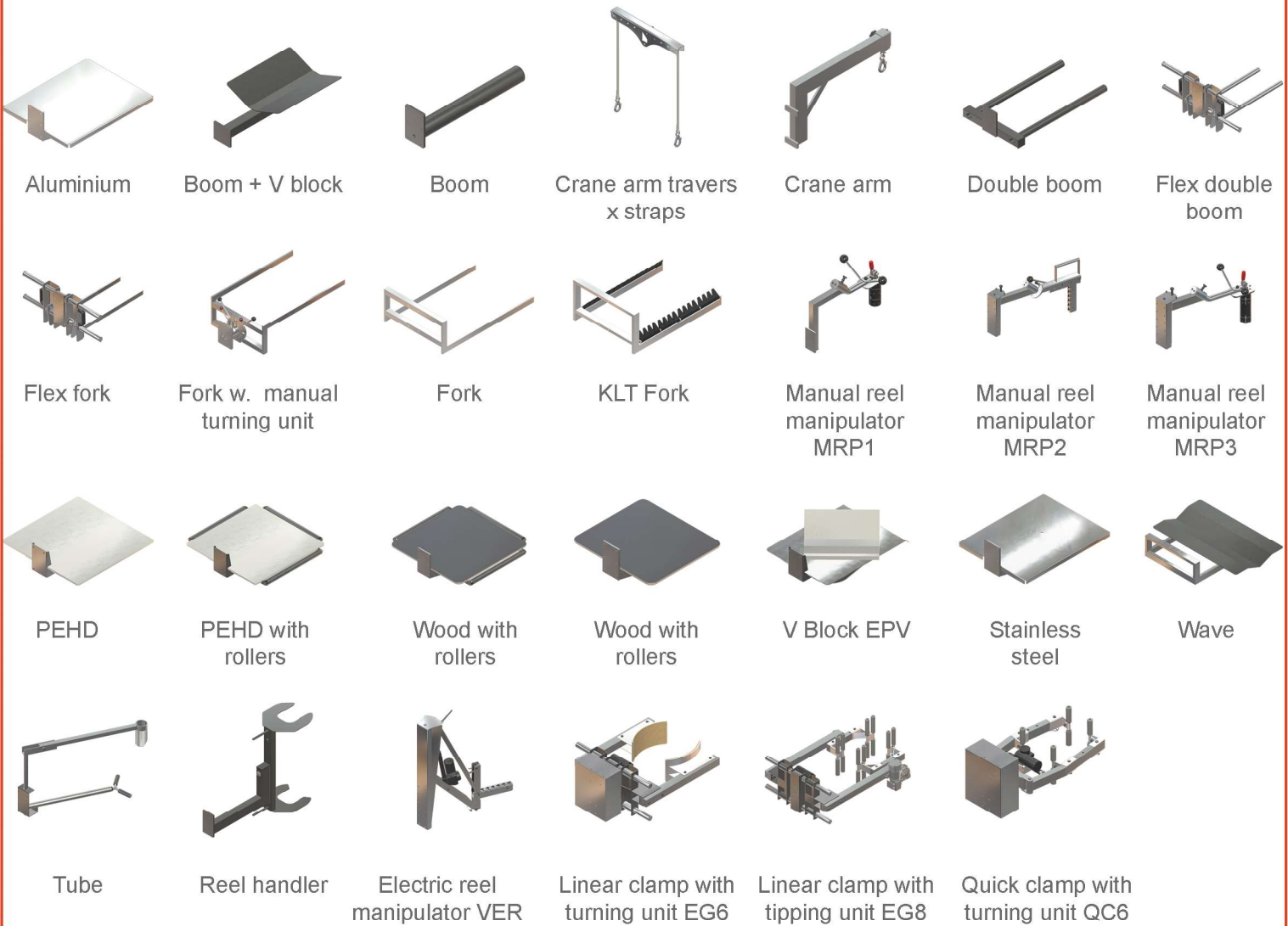


Rodízios giratórios

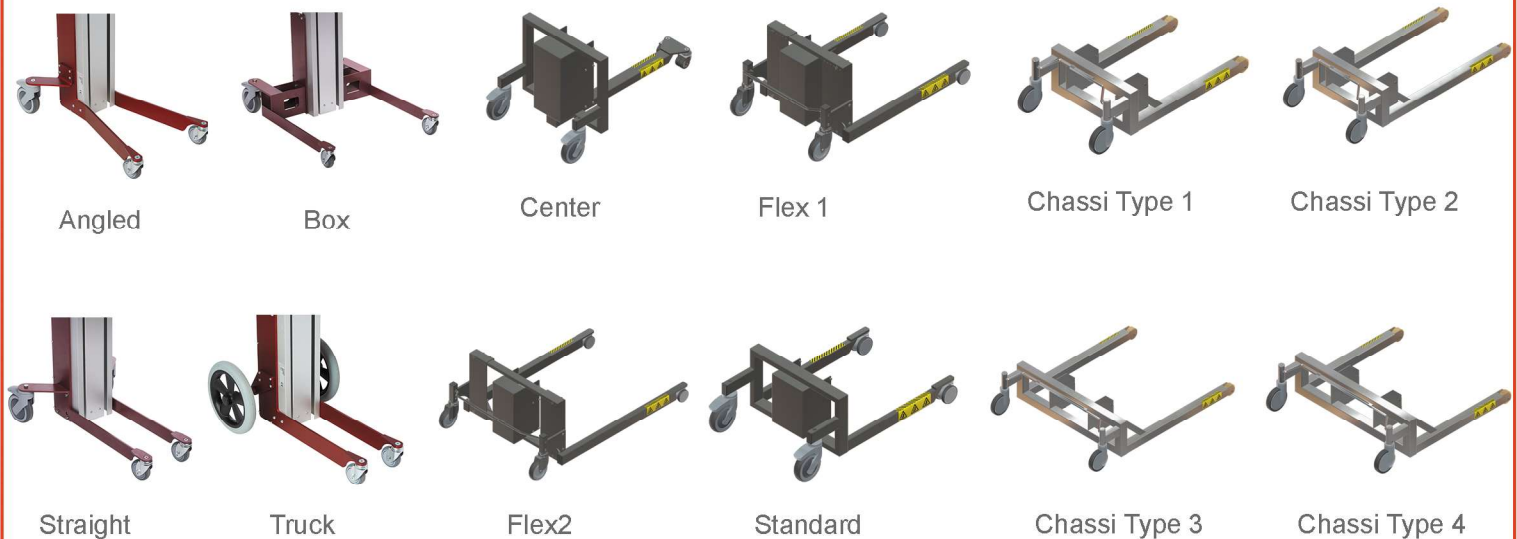


Modelo	GO
Fabricante	Hovmand
Peso	26 kg
Altura	1.700 mm
Altura de elevação	1.505 mm
Capacidade	70 kg, 400 mm do mastro
Velocidade	125 mm/s
Classe de proteção	IP41
Baterias	24V, 7.2 Ah
Base de elevação	Plataforma de madeira, 434 x 418 mm
Chassi	450 x 379 mm (C x L, interno)

PLATAFORMAS



PERNAS





MANIPULADOR A VÁCUO VPL VM



FEZER
Simply move more.

MANIPULADOR A VÁCUO VPL VM

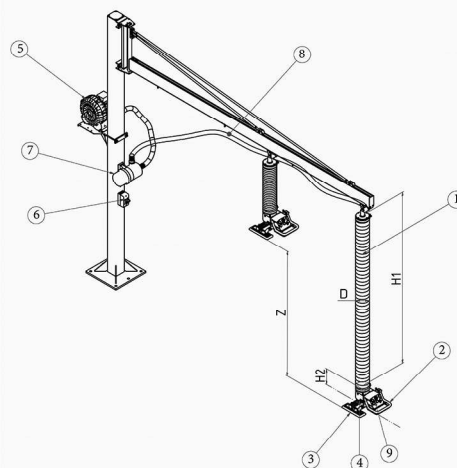
O manipulador a vácuo VPL VM, do fabricante alemão Fezer, é uma solução em movimentação de materiais desenvolvida para oferecer mais segurança e conforto ao operador, além de também otimizar os processos de produção e aumentar a produtividade das empresas. Usando apenas uma mão, cargas pesando até 300 kg podem ser facilmente movimentadas a uma velocidade de elevação de até 50 m/min, de forma ergonômica e eficiente. Por conta da sua flexibilidade aos diferentes tipos de aplicações, o manipulador a vácuo VPL VM pode ser utilizado para manipular cargas e materiais em todos os setores da indústria.

A funcionalidade do manipulador a vácuo VPL VM se dá através de um sistema fechado composto de bomba de vácuo, mangueira de ar, tubo e terminal de sucção que mantém o material seguro e sob controle por uma válvula de retenção integrada, mesmo em caso de queda de energia.

O manipulador a vácuo VPL VM conta com função de troca rápida, para trocar o terminal de sucção sem interromper a operação, alças de comando prolongadoras ou articuladas para fácil ajuste às dimensões da peça e à altura de trabalho, rótula de giro 360°, caixa antirruído para a bomba a vácuo, dispositivo de rotação manual e pneumática, ventilação para desengate rápido de peças densas e controle remoto na alça de comando para ligar e desligar a bomba a vácuo.

Modelo	VPL VM										
Fabricante	Fezer										
Variantes	Capacidade de carga horiz. / vert.	Dimensões do equipamento		Gerador de vácuo	Velocidade de elevação	Alça de controle L1	Comprimento do tubo H1	Curso Z	Diâmetro do tubo D	Altura da cabeça de sucção* H2	Peso próprio*
	(kg)	min. (mm)	máx. (mm)	(m³/h)	(m/min)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
VPL VM 100	30 / 25	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	100	150 - 350	6 - 10
VPL VM 120	40 / 35	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	120	150 - 350	6 - 10
VPL VM 140	50 / 40	500 x 500	2.000 x 1.000	SKV160	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	140	150 - 350	8 - 12
VPL VM 160	65 / 50	500 x 500	3.000 x 1.500	SKV160	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	160	175 - 400	8 - 12
VPL VM 180	85 / 65	750 x 750	3.000 x 1.500	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	180	175 - 400	12 - 16
VPL VM 200	110 / 90	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	200	175 - 400	12 - 16
VPL VM 230	140 / 120	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	230	175 - 400	14 - 20
VPL VM 250	200 / 160	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV190	30 - 60	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	250	175 - 400	14 - 20
VPL VM 2x230	250 / 200	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV260	25 - 50	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	2x230	200 - 400	30 - 36
VPL VM 2x250	300 / 250	750 x 750	4.000 x 2.000	SKV260	25 - 50	350 - 1.000	2.500 / 4.000	1.700 / 2.500	2x250	200 - 400	30 - 36

* variam de acordo com as ventosas e acessórios utilizados.



- 1 - Unidade de elevação composta por rótula superior, tubo de elevação e cabeça de sucção.
Em caso de queda de energia, uma válvula de segurança na rótula superior permite que as cargas aspiradas desçam lentamente e de forma controlada até o solo.
- 2 - Unidade de controle com alavanca de operação e barra de controle para as funções "abaixar", "levantar" e "soltar".
Operação intuitiva em design com otimização de ruído.
- 3 - Terminal de sucção com adaptações individuais.
O fator de segurança de 2,5 proporciona a aderência necessária para o manuseio seguro de cargas.
- 4 - Acessórios.
- 5 - Geradores de vácuo robustos e poderosos.
Garantem o acúmulo do vácuo necessário e operações de manuseio rápido.
- 6 - Disjuntor de proteção do motor ou controle remoto.
Protege os geradores de vácuo contra sobrecarga e oferece a possibilidade de controle remoto através da unidade de controle.
- 7 - Filtros de ar substituíveis.
Protegem os geradores de vácuo contra contaminações e danos.
- 8 - Mangueira de ar.
Conecta os geradores de vácuo à unidade de elevação. Comprimentos de até 50 m e mais são possíveis.
- 9 - Parafuso para ajuste da altura de trabalho.
Permite que o tubo de elevação seja ajustado a uma altura ergonomicamente adequada.



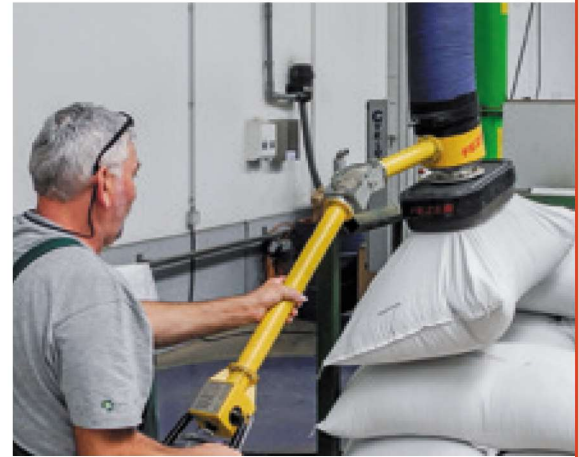
Unidade de elevação com rótula superior, terminal de sucção e unidade de controle feitos inteiramente em aço inoxidável. Para as exigências ATEX, o tubo de elevação recebe um revestimento antiestático especial e uma inserção interna de fio de cobre aberta. Todos os componentes são conectados eletricamente, para garantir a equalização de potencial necessária.



Função de troca rápida



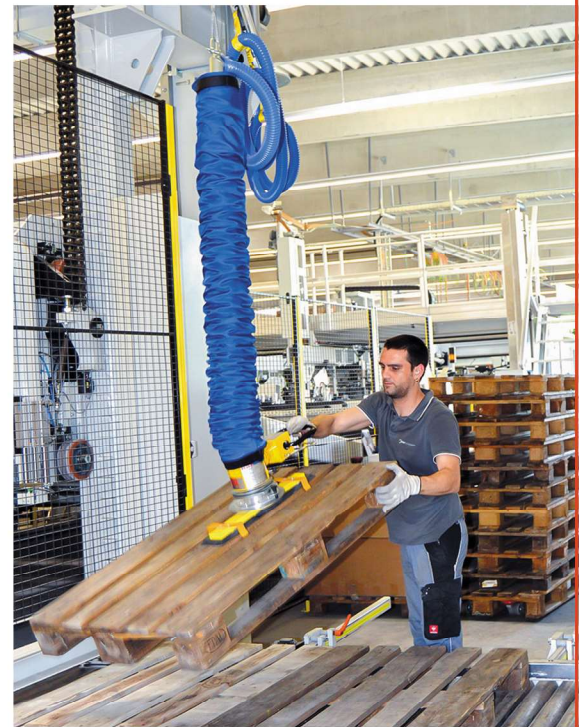
Unidade de controle sem fio



Unidade de controle padrão



Unidade de controle pneumático





MANIPULADOR A VÁCUO VQL VC



FEZER
Simply move more.

MANIPULADOR A VÁCUO VQL VC

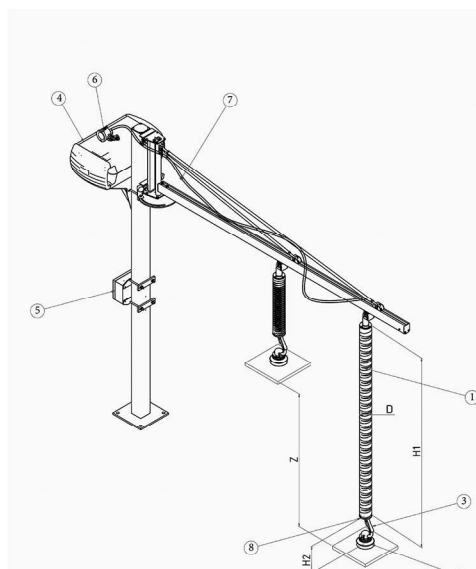
O manipulador a vácuo de alta velocidade VQL VC foi especialmente desenvolvido pelo fabricante alemão Fezer, para manipular materiais pesando até 50 kg, com total liberdade de movimento e agilidade. Por ser flexível e compacto, proporciona ao operador uma manipulação de cargas com apenas uma mão, sem qualquer esforço e de forma ergonômica.

A alça de comando, por exemplo, incorpora as funções de sucção, subir, descer e de liberação da carga. Esta característica permite que o manipulador a vácuo de alta velocidade VQL VC funcione com rapidez e garante tempos de ciclo mais curtos. Ideal para movimentar bagagens, caixas, caixotes ou engradados que precisam ser recolhidos ou reembalados de forma ágil e segura. Pode ser usado com uma base de fixação direta, para movimentações horizontais, ou com rótula giratória e adaptador para entomar manualmente o material. A ferramenta de pega pode ser facilmente adaptada às necessidades do processo e do material a ser movimentado.



Modelo	VQL VC											
Fabricante	Fezer											
Variantes	Tipo de manipulação	Capacidade de carga horiz. / vert.	Dimensões do equipamento		Gerador de vácuo	Velocidade de elevação	Alça de controle H2	Comprimento do tubo H1	Curso Z	Diâmetro do tubo D	Altura da cabeça de sucção* H3	Peso próprio*
		(kg)	min. (mm)	máx. (mm)	(m³/h)	(m/min)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
VQL VC 100	horizontal	35	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.25	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	100	100 - 250	6 - 10
VQL VC 100-90	giratória	35 / 30	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.25	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	100	100 - 250	6 - 10
VQL VC 120	horizontal	50	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	120	100 - 250	6 - 10
VQL VC 120-90	giratória	50 / 40	200 x 200	2.000 x 1.000	T4.40	25 - 55	235	2.080 / 2.580	1.400 / 1.700	120	100 - 250	6 - 10

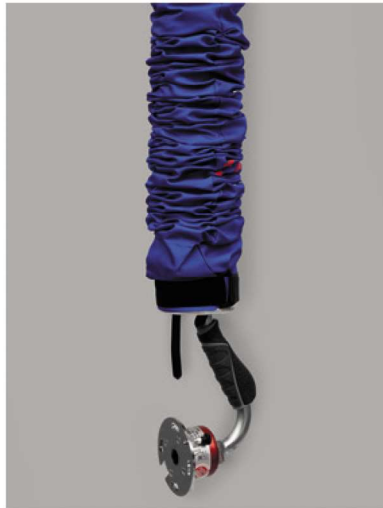
* variam de acordo com as ventosas utilizadas.



- 1 - Unidade de elevação composta por rótula superior, tubo de elevação e cabeça de sucção. Em caso de queda de energia, uma válvula de segurança na rótula superior permite que as cargas aspiradas desçam lentamente e de forma controlada até o solo.
- 2 - Terminal de sucção com adaptações individuais. O fator de segurança de 2,5 proporciona a aderência necessária para o manuseio seguro de cargas.
- 3 - Acessórios para as ventosas. Acoplamentos de engate rápido, dispositivos rotativos.
- 4 - Geradores de vácuo robustos e poderosos. Garantem o acúmulo do vácuo necessário e operações de manuseio rápido.
- 5 - Disjuntor de proteção do motor ou controle remoto. Protege os geradores de vácuo contra sobrecarga e oferece a possibilidade de controle remoto através da unidade de controle.
- 6 - Filtros de ar substituíveis. Protegem os geradores de vácuo contra contaminações e danos.
- 7 - Mangueira de ar. Conecta os geradores de vácuo à unidade de elevação. Comprimentos de até 50 m e mais são possíveis.
- 8 - Parafuso para ajuste da altura de trabalho. Permite que o tubo de elevação seja ajustado a uma altura ergonomicamente adequada.



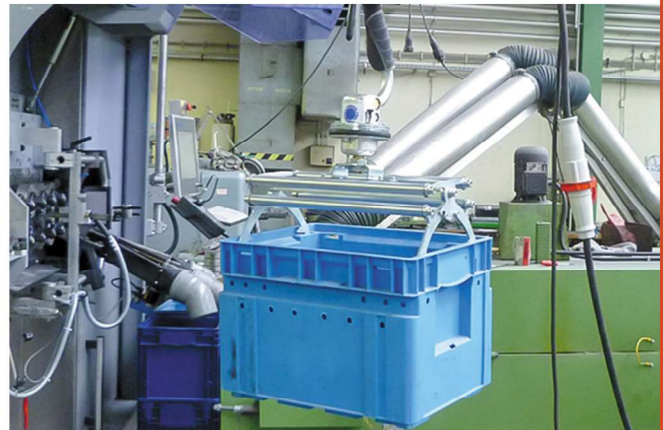
Unidade de elevação com cabeça fixa movimentação puramente horizontal ou de cargas em movimento.



Unidade de elevação com rótula giratória para movimentação horizontal, vertical ou basculante de cargas.



A Fezer oferece uma grande variedade de ventosas para atender aos mais diversos tipos de materiais. De ventosas individuais, em formato redondo e plano para movimentar tambores e barras, até ventosas para sacarias, com saia adicional, para uma melhor sucção do material.



Unidade de controle com função de liberação rápida: pega - sobe - desce - solta.

Unidade de controle MultiStacker para manipulação de materiais em qualquer altura.



**MAIS INFORMAÇÕES?
FALE AGORA COM NOSSA
EQUIPE COMERCIAL!**



MESAS ELEVATÓRIAS



MESAS ELEVATÓRIAS

As mesas elevatórias da Translyft são uma solução ergonômica em elevação de materiais, desenvolvida com tecnologia dinamarquesa e destinada aos mais variados segmentos das indústrias, para diversos tipos de aplicação.

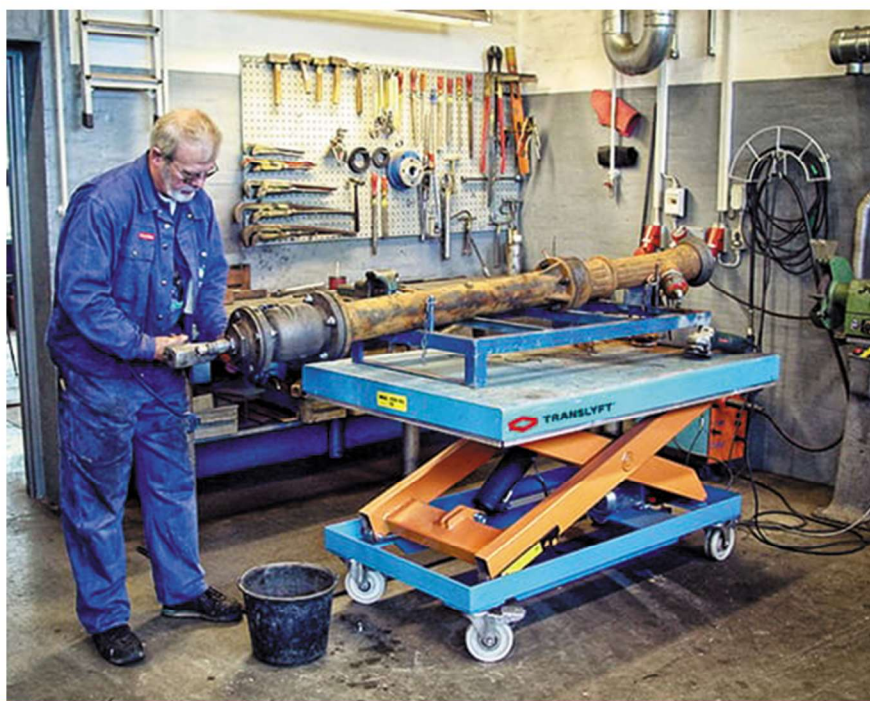
De soluções padronizadas para elevar mercadorias e materiais, até soluções sob medida como as de design higiênico em aço inoxidável, as mesas de elevação podem ser adaptadas especificamente para as funcionalidades ou os processos de trabalho nos quais serão incluídos.

Têm como foco principal facilitar o trabalho físico e diminuir a necessidade de movimentos repetitivos, contribuindo para a saúde, a segurança e o bem-estar dos colaboradores.

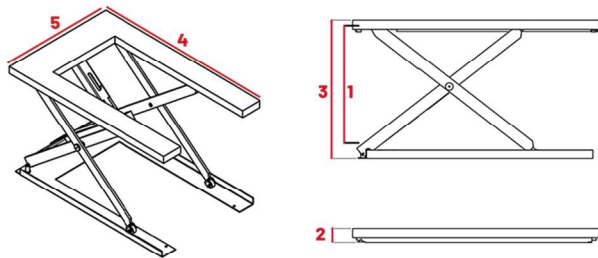
Podem ser utilizadas, por exemplo, para compensar a diferença de níveis em uma doca de carga e otimizar o carregamento e o descarregamento de um caminhão em menos tempo. Também servem como estações de trabalho, elevando produtos a uma altura ergonomicamente adequada para se trabalhar.

Modelo	Padrão (single scissors)	Rebaixada (low-profile)	Econômica (budget)	Design Higiênico (hygienic design)
Fabricante	Translyft			
Variantes	53 tipos	34 tipos	4 tipos	11 tipos
Capacidade	500 - 12.000 kg	600 - 3.000 kg	1.000 - 2.000 kg	1.000 - 2.000 kg
Peso	115 - 5.000 kg	180 - 600 kg	160 - 250 kg	175 - 375 kg
Curso	550 - 3.000 mm	545 - 1.100 mm	810 mm	695 - 1.600 mm
Altura fechada	160 - 800 mm	85 - 210 mm	200 mm	85 - 400 mm
Altura total levantada	710 - 3.800 mm	630 - 1.205 mm	1.010 mm	800 - 2.000 mm
Comprimento	900 - 5.000 mm	1.200 - 3.000 mm	1300 mm	1300 - 2.600 mm
Largura	650 - 3.000 mm	800 - 1.650 mm	800 - 1.000 mm	800 - 1.200 mm
Tempo de elevação	11 - 80 s	12 - 38 s	16 - 23 s	12 - 36 s
Motor	0,37 - 11 kW	0,75 - 1.1 kW	0,75 kW	0,75 - 2.2 kW
Fonte de alimentação	3x 400 V / 50 Hz + Pe	3x 400 V / 50 Hz + Pe	3x 400 V / 50 Hz + Pe	3x 400 V / 50 Hz + Pe
Autonomia	10 elevações/h, 8h/dia (curso completo), consulte para uso intenso	10 elevações/h, 8h/dia (curso completo), consulte para uso intenso	5 - 6 elevações/h, 8h/dia, consulte para uso intenso	10 elevações/h, 8h/dia (curso completo), consulte para uso intenso
Trava de segurança	2x para manutenção	2x para manutenção	2x para manutenção	2x para manutenção
Barra de segurança	Em alumínio	Em alumínio	Em alumínio	Em aço inoxidável com cantos abertos para melhor limpeza
Componentes em tinta de poliuretano (RAL)	2	2	2	2
Cilindro	-	-	-	Semi ou totalmente inoxidável (versões 2 e 3)

Padrão



Rebaixada



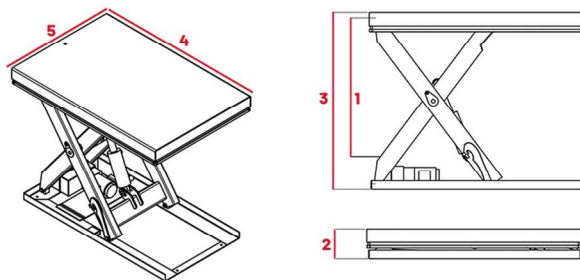
TCB



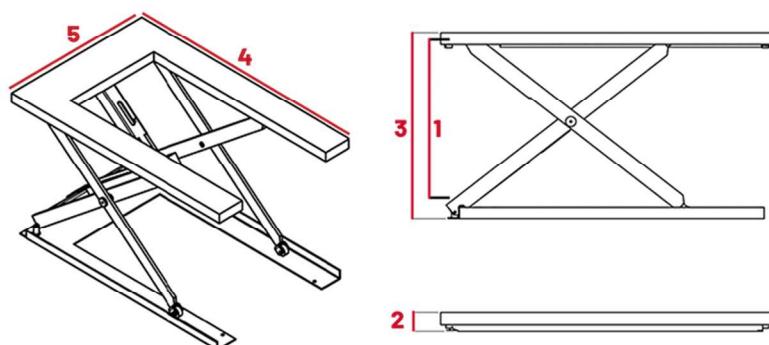
TUB



Econômica



Design Higiênico



Capacidade

Capacidade de carga máxima (quando carregada corretamente)

Curso (1)

Altura de deslocamento da posição mais baixa para a posição superior

Altura fechada (2)

Altura na posição mais baixa

Altura total levantada (3)

Altura na posição superior

Comprimento (4)

Comprimento da plataforma

Largura (5)

Largura da plataforma

Tempo de elevação

Tempo em seg. para a posição superior

Motor

Tamanho do motor

Peso

Peso da mesa

UNIDADES MÓVEIS



UNIDADES MÓVEIS

Qualquer processo produtivo que exija a movimentação de cargas em áreas restritas ou de difícil acesso são extremamente beneficiados pelas unidades móveis do fabricante dinamarquês Al-Lift. Isso porque elas podem ser facilmente deslocadas de um lado para o outro com o auxílio de uma paleteira e por possuírem um braço giratório articulado.

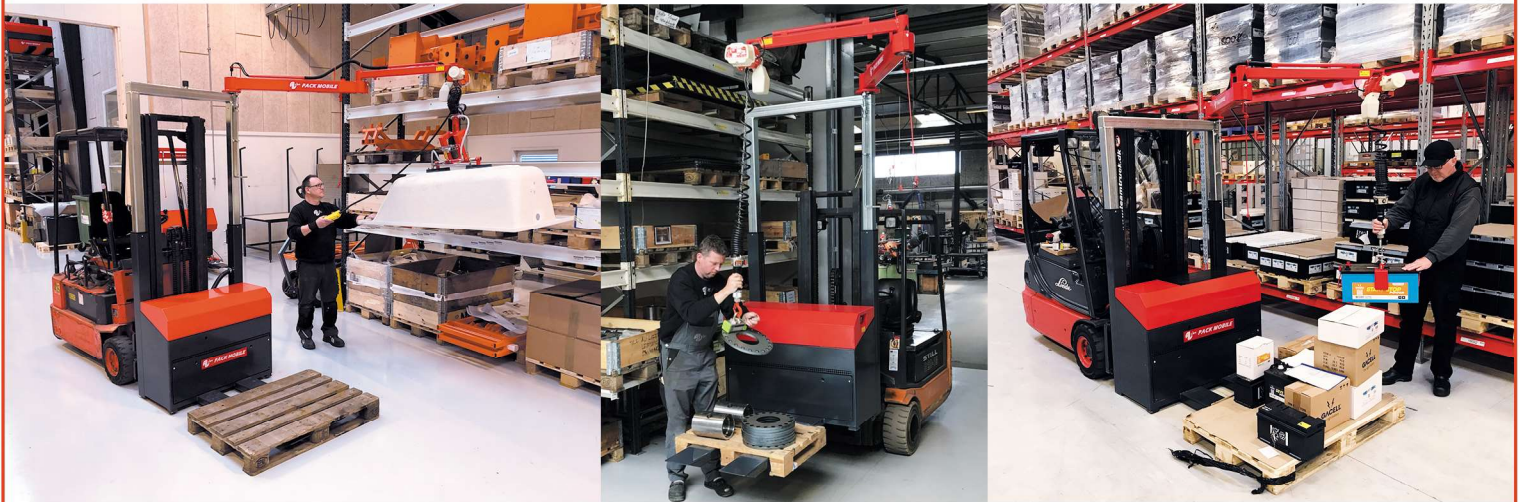
São ideais para movimentar materiais no segmento de armazenagem e logística, mas também podem ser utilizadas para aplicações diversas em outros segmentos da indústria, como o de alimentos e bebidas, moveleiro, embalagens, entre outros.

Podem ser a vácuo, com hoist elétrico, com bateria ou com fonte de alimentação externa, ou ainda, na versão de um carrinho para transporte e elevação de materiais de construção destinado às superfícies irregulares ou acidentadas.

Todas as unidades móveis visam trazer mais ergonomia à tarefa de manipulação de materiais, aliviando o esforço físico do operador, bem como otimizando os processos produtivos e reduzindo os custos operacionais.



Modelo	Mobile AL-Pack (MAP)		Mobile AL-Pack BAT (MAP-BAT)	
Fabricante	Al-Lift			
Capacidade de elevação	50 kg	80 kg	50 kg	80 kg
Bomba a vácuo	JET VAC	VC50 - 0,8 bar	JET VAC	VC50 - 0,8 bar
Nível de ruído	57 dB	64 dB	57 dB	64 dB
Altura máx. (mastro na posição superior)	2.700 mm			
Altura mín. (mastro abaixado, posição de transporte)	2.100 mm			
Altura de elevação	1.600 mm			
Mangueira de elevação	Ø 160 mm			
Alcance do braço	R = 2.000 mm = Ø 4.000 mm			
Rotação	360°			
Dimensões	L-1.750 x W-1.050 x H-2.700 mm			
Dimensões das aberturas para os garfos	L-1.100 x W-150 x H-40 mm			
Fonte de alimentação	veicular, 24V ou 48V		24V (4h de uso contínuo)	
Peso total com baterias, incl. EUR palete	570 kg			
Peso total sem baterias, incl. EUR palete	340 kg			



Modelo	Mobile AL-Pack Uno EL (MAP-Uno EL)		Mobile AL-Pack BAT Uno EL (MAP-BAT Uno EL)	
Fabricante	AL-Lift			
Capacidade de elevação	60 kg	100 kg	60 kg	100 kg
Velocidade	0-20 m/min	0-12,5 m/min	0-20 m/min	0-12,5 m/min
Bomba a vácuo	JET VAC	VC50 - 0,8 bar	JET VAC	VC50 - 0,8 bar
Nível de ruído	57 dB	64 dB	57 dB	64 dB
Altura máx. (mastro na posição superior)	2.700 mm			
Altura mín. (mastro abaixado, posição de transporte)	2.100 mm			
Altura de elevação	1.600 mm			
Mangueira de elevação	Ø 160 mm			
Alcance do braço	R = 2.000 mm = Ø 4.000 mm			
Rotação	360°			
Dimensões	L-1.750 x W-1.050 x H-2.700 mm			
Dimensões das aberturas para os garfos	L-1.100 x W-150 x H-40 mm			
Fonte de alimentação	veicular, 24V ou 48V		24V (8h de uso contínuo)	
Peso total com baterias, incl. EUR palete	570 kg			
Peso total sem baterias, incl. EUR palete	340 kg			



Modelo	Flexmover AC
Fabricante	AL-Lift
Velocidade de condução	4 - 6 km/h
Raio de giro	4.000 mm
Capacidade de carga	1.100 kg
Tração	Parar/iniciar na inclinação de 6°, totalmente carregado
Dimensões da plataforma	L 700 x C 1.600 mm
Altura da plataforma min./máx.	500/700 mm
Elevação da plataforma	150 mm
Comprimento total, incl. alça de controle	2.950 mm
Pneus	De borracha, sem furo
Peso	350 kg
Potência do motor	2 Hp, 1,5 KW/1500W
Bateria	220V, até 4h de uso contínuo

**QUER SABER MAIS SOBRE NOSSOS EQUIPAMENTOS?
FALE AGORA COM NOSSA EQUIPE COMERCIAL!**



ESTEIRA TRANSPORTADORA TELESCÓPICA



ESTEIRA TRANSPORTADORA TELESCÓPICA

A esteira transportadora telescópica é um equipamento fabricado pela Alsanner para a movimentação de materiais em áreas de carga e descarga de caminhões e contêineres, como em docas e centros de distribuição. É composta por 4 chassis com módulos de esteiras, sendo 1 módulo fixo e 3 retráteis, que juntos medem até 14.880 mm de comprimento e são movimentados por controle remoto.

A esteira transportadora telescópica tem capacidade para se movimentar nas coordenadas X e Y, além de fazer um giro de 360°, graças às rodas com motores independentes. Pensando nas direções de movimentação da esteira, o equipamento apresenta 2 painéis de controle inteligentes, um na lateral e outro na parte frontal da esteira, com os comandos liga/desliga, movimentação telescópica para frente/para trás, movimentação hidráulica para cima/para baixo, acionamento de lona para frente/para trás e parada de emergência.

Além disso, a esteira transportadora telescópica possui um sistema de alinhamento automático da lona, um cabo de alimentação para tomada e, opcionalmente, um contador por sensor de presença. Tudo o que você precisa para automatizar de forma moderna e eficiente a área de carga e descarga da sua empresa.

Além do formato padrão acima, a esteira transportadora telescópica também está disponível no seguinte formato:

OPCIONAL COM TORRE E MANIPULADOR A VÁCUO

A este formato da esteira são adicionados a torre telescópica, o manipulador a vácuo e uma plataforma elevatória para o operador manipular materiais em alturas elevadas. Além disso, recebe ainda um compartimento para acomodar a bomba a vácuo e os comandos de movimentação da torre para cima/para baixo e habilitar/ligar/desligar a bomba a vácuo no painel de comando.

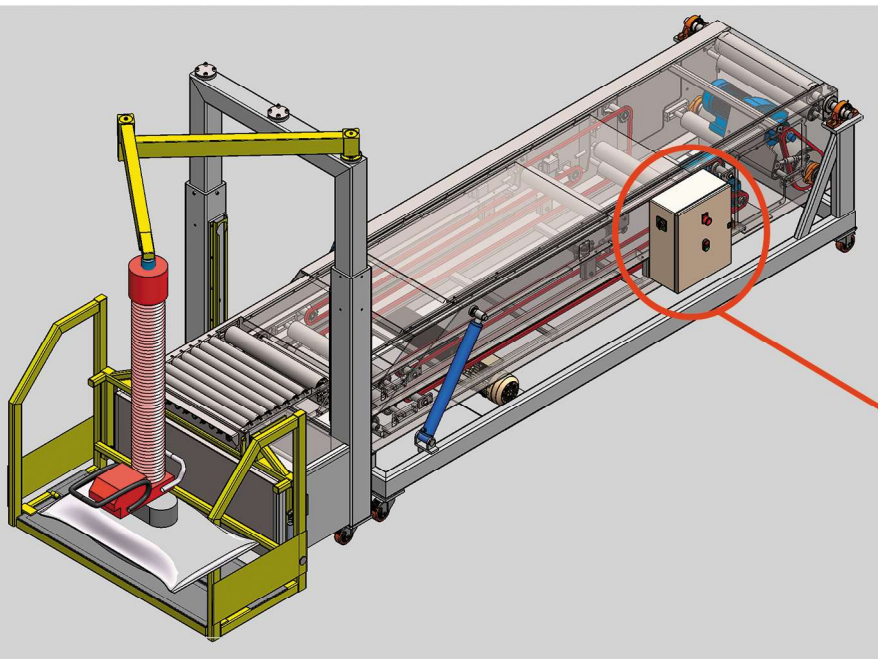


Modelo	Esteira Transportadora Telescópica
Fabricante	Alsanner
Capacidade	50 kg/m linear
Comprimento chassi, módulo fixo	5.560 mm
Comprimento chassi, módulos retráteis	2.410 mm/ 1.950 mm/ 4.300 mm
Comprimento total aberta, com plataforma	14.880 mm
Comprimento total aberta, sem plataforma	14.220 mm
Comprimento total recolhida, com plataforma	7.820 mm
Comprimento total recolhida, sem plataforma	7.160 mm
Tempo estimado para abrir e recolher módulos	01:30 min
Largura total, com painel	1.560 mm
Largura total, sem painel	1.270 mm
Altura total, parte traseira	1.200 mm
Altura total, parte dianteira	1.070 mm
Altura total, parte dianteira elevada	1.580 mm
Velocidade média da lona*	0,41 m/s
Rodízios giratórios	4x, sendo 2x com motorreductores

* Pode ser ajustada conforme necessidade

Torre Telescópica

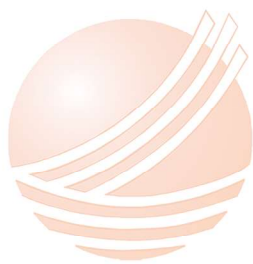
Altura total retraída	1.880 mm
Altura total elevada	2.380 mm
Altura total retraída, com manipulador a vácuo	2.210 mm
Altura total elevada, com manipulador a vácuo	2.710 mm
Curso de elevação	500 mm
Velocidade de elevação	0,00833 m/s



Painel de controle lateral



**MAIS INFORMAÇÕES?
FALE AGORA COM NOSSA EQUIPE
COMERCIAL!**



MONTARBRAZIL
CORPORATION

MontarBrazil Ltda.

Av. Emb. Macedo Soares, 10.735 - Vila Anastácio, São Paulo - SP, 05035-901

Tel.: +55 (11) 3832-3231 | montarbrasil@montarbrasil.com.br